

---

**Tribunale di BERGAMO**  
**Sezione Fallimentare**

**BOOST S.P.A.**

*con sede in San Paolo d'Argon (BG) C.F. 01270490160*

Commissari Giudiziali:      Avv. Anna Maria Angelino  
   Dott. Mario Papalia

<p><b>Parere di stima</b></p> <p><b>BENI MOBILI</b></p> <p><b>oggetto di offerta irrevocabile d'acquisto</b></p>
--

Esperto alla stima: **Geom. Roberta Micheli**  
Codice Fiscale: MCHRRT75P64H910V  
Partita IVA: 03156370169  
Studio in: Via Molino di Sopra n. 3 – 24030 Paladina (BG)  
Telefono: 035-636217 – 3472447206  
Email: [micheli\\_roberta@alice.it](mailto:micheli_roberta@alice.it)  
Pec: [roberta.micheli@geopec.it](mailto:roberta.micheli@geopec.it)

---

**Geom. Roberta Micheli**

## PREMESSE

Con decreto in data 24/05/2022 il Tribunale di Bergamo ha ammesso la BOOST S.p.A. alla procedura di concordato preventivo a seguito di ricorso ex art. 161, comma 6, L.F. depositato in data 6 agosto 2021.

BOOST S.p.A. è proprietaria due complessi industriali, a San Paolo d'Argon (BG) ed a Tolentino (MC), di beni mobili costituiti da impianti generici e specifici, macchinari, attrezzature, computer, macchine elettroniche, mobili ed arredi, mezzi di sollevamento e trasporto e di merce a magazzino (materie prime, semilavorati etc.) ubicati presso le sedi di San Paolo d'Argon (BG), Cenate Sotto (BG) e Tolentino (MC).

La sottoscritta è stata nominata in data 01/06/2022 dal G.D. Dott.ssa De Simone per la verifica dei valori dei beni sopra citati espressi nel piano.

## PARERE SULLA VALORIZZAZIONE DEI BENI OGGETTO DI OFFERTA

La proposta concordataria prevede la cessione di una serie di macchinari per i quali sono pervenute, in data **9 giugno 2022**, delle offerte irrevocabili d'acquisto.

Con questo parere si anticipa la stima dei beni oggetto di offerta.

Le valutazioni di cui al presente parere vengono effettuate nell'ipotesi di continuità d'uso, ovvero in ipotesi di continuità dell'attività produttiva nella medesima sede e in ipotesi liquidatoria, con i beni intesi messi in vendita "come sono, dove sono".

In sede di stima la scrivente si è tenuta a metodi e principi valutativi di generale accettazione, in particolare ricorrendo ai criteri di valutazione di seguito descritti:

- **"Metodo del costo"** che esprime il costo che si verrebbe a sostenere per rimpiazzare un bene con uno nuovo avente le medesime caratteristiche ed utilità di quello considerato. Tale valore viene diminuito per tenere conto di diversi fattori quali il deterioramento fisico e l'obsolescenza funzionale.
- **"Metodo comparativo o del mercato"** basato sul confronto fra il bene in oggetto ed altri simili recentemente compravenduti o correntemente offerti sullo stesso mercato o piazze concorrenziali;

### **Metodo del costo**

Per la loro valutazione si farà riferimento a considerazioni di carattere generale e di carattere particolare. La vita utile del macchinario e della attrezzatura viene generalmente divisa in quattro diverse fasi:

- 1ª fase: il macchinario o l'attrezzatura è in grado di fornire il massimo dell'efficienza. Dura circa un terzo della vita utile prevedibile con un decremento di valore valutabile in ragione del 20 ÷ 25% del suo costo iniziale;
- 2ª fase: il macchinario o l'attrezzatura è in grado di fornire una accettabile efficienza. Ha una durata equivalente alla precedente, ma la svalutazione del bene è maggiore e raggiunge il 60 ÷ 80% del valore iniziale;
- 3ª fase: dura fino alla fine del ciclo di vita utile del macchinario/attrezzatura cui è attribuibile un valore

residuo che varia dal 40% al 20% del valore iniziale;

- 4<sup>a</sup> fase: consente, nel caso di un macchinario/attrezzatura che non sia obsoleto e che sia ancora in buono stato di manutenzione, una sua utilizzazione oltre il ciclo di vita utile nel qual caso conserva ancora un valore residuo valutabile nel 10% del suo valore iniziale.

Per la determinazione del più probabile valore degli impianti è stata utilizzata la seguente formula:

$$V_{att} * C_{sen} * C_{obs} = V_c$$

Dove:

**V<sub>att</sub>**: valore corrente del macchinario nuovo (o costo storico di acquisto attualizzato)

**C<sub>sen</sub>**: coefficiente di deprezzamento per senescenza;

**C<sub>obs</sub>**: coefficiente di deprezzamento per obsolescenza;

**V<sub>c</sub>**: valore commerciale del macchinario.

Si analizza in maniera dettagliata il significato dei singoli termini ed il metodo utilizzato per la loro determinazione:

**Valore attuale del macchinario nuovo.** E' il valore che deriva dagli attuali prezzi di mercato dello stesso macchinario o dall'attualizzazione del costo storico di acquisto.

**Coefficiente di deprezzamento per senescenza.** Il coefficiente di senescenza quantifica il deprezzamento del macchinario in funzione del suo invecchiamento fisico. Per la sua determinazione si deve prima di tutto stimare, per ogni singolo macchinario, il tempo di vita utile. Questo è un parametro che dipende da molteplici fattori:

- ✓ Condizioni di esercizio;
- ✓ fattore di servizio;
- ✓ frequenza delle manutenzioni ordinarie e straordinarie;
- ✓ complessità tecnologica;
- ✓ presenza di fluidi aggressivi o sporcanti.

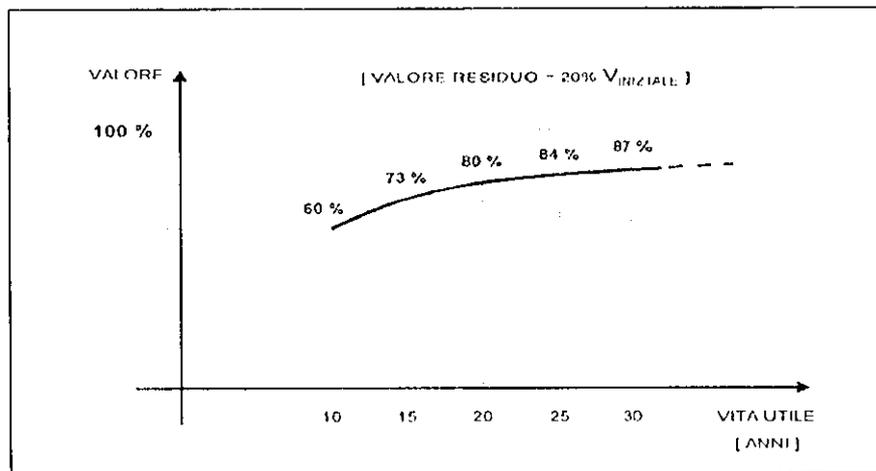
**Coefficiente di deprezzamento per obsolescenza.** Il coefficiente di obsolescenza quantifica il deprezzamento del macchinario in funzione del suo invecchiamento tecnologico. Per la sua determinazione si deve prima di tutto verificare se il macchinario è ancora in produzione o, in caso di esito negativo, la tipologia di modifiche apportate dal costruttore al nuovo modello. In questo ultimo caso risulta determinante anche la disponibilità sul mercato dei pezzi di ricambio necessari per le successive manutenzioni.

**Valore commerciale.** Dati o stimati tutti i precedenti parametri, mediante la formula iniziale, si valuta il valore commerciale dei macchinari. La data di riferimento di tutte le valutazioni eseguite è quella della presente relazione.

		$V_{TEFFETTIVA} / V_{TOTALE}$ [ age life ratio ]									
		0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
Valore residuo [ $V_e$ ] al termine della vita utile (% del valore iniziale)	0%	90%	80%	70%	60%	50%	50%	50%	50%	50%	50%
	10%	91%	82%	73%	64%	55%	55%	55%	55%	55%	55%
	20%	92%	84%	76%	68%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
	30%	93%	86%	79%	72%	65%	65%	65%	65%	65%	65%

**Tabella n.1 Modello di deprezzamento lineare- Valori del coefficiente di deprezzamento.**

È stato possibile quindi calcolare il coefficiente di deprezzamento, applicato per determinare, singolarmente, il valore attuale residuo dei macchinari e delle attrezzature presenti in azienda.



**Tabella n.2 Perdita valore di un macchinario Industriale**

**Metodo comparativo o del mercato**

Il Metodo Comparativo o del mercato è basato sul confronto tra il bene in oggetto ed altri simili recentemente compravenduti o correntemente offerti sullo stesso mercato o su piazze concorrenziali. Le eventuali informazioni disponibili devono essere opportunamente considerate per consentire il necessario aggiustamento, poiché il bene da stimare non è sempre direttamente confrontabile con i beni simili.

Ognuno di questi metodi è stato verificato per quanto riguarda l'applicabilità alla natura dei beni oggetto di valutazione e quindi scartato se non pertinente o, viceversa, correlato all'altro per lo sviluppo delle conclusioni finali di valore.

In ultimo, nella determinazione del possibile e probabile valore di mercato in ipotesi liquidatoria, il valore precedentemente ottenuto viene ulteriormente rettificato in primis considerando la riduzione dei tempi di

commercializzazione, in considerazione della mancata garanzia per vizi, nonché per i costi di smontaggio, trasporto e rimontaggio a carico dell'acquirente.

Pertanto:

$$\begin{aligned}
 & \text{Valore di mercato in ipotesi di continuità} \\
 & - \\
 & \text{\% per riduzione dei tempi di commercializzazione} \\
 & \text{Costi di smontaggio, trasporto e rimontaggio} \\
 & \text{\% per mancata garanzia per vizi di funzionamento etc} \\
 & = \\
 & \text{Valore di mercato in ipotesi liquidatoria}
 \end{aligned}$$

### 1.1 Valore dei beni oggetto di offerta irrevocabile d'acquisto

Utilizzati i metodi di stima sopra descritti, analizzato l'andamento del mercato dello specifico settore, la valorizzazione dei beni mobili oggetto di offerte è la seguente:

#### BENI IN CENATE SOTTO (BG)

ID	macchina	Costruttore	Mod.	n. di serie	Anno	Rep.	Cert.	Funz.	STIMA MICHELI	
									Valore in continuità €	Valore liquidatorio €
C.P. 00004	Stampa	HEIDELBERG (70 X 100) BENE IN LEASING	XL 106-5+L	FS002096	2016	Stampa	CE	SI	1.000.000,00	400.000,00
C.P. 00005	Stampa	HEIDELBERG (1)	XL 162-8-P (Macchina fuori prod.)	XG000155	2015	Stampa	CE	SI	1.100.000,00	440.000,00
C.P. 00006	Stampa	HEIDELBERG (2)	XL162-8-P Macchina fuori produzione e da riparare	XG000078	2011	Stampa	MACCHINARI Cesate	NO costo di intervento 500 mila euro	600.000,00	240.000,00
C.P. 00001	Stampa	KOMORI	GL-1040P	1	2011	Stampa	CE	SI	600.000,00	180.000,00
C.P. 00008	Incisione lastre	HEIDELBERG	PLATE SETTER 145/162/190	PG000084	2015	Pre_stampa	CE	SI	50.000,00	20.000,00
C.P. 00019	Fasciapallet	ROBOPAC	Rotoplat 506	KN076260	2007	Legatoria	CE	SI	2.500,00	1.000,00
C.P. 00015	taglierina	PERFECTA (Non funzionante)	168-L-TS	75382	2009	Legatoria	CE	NO	20.000,00	6.000,00
C.P. 00015	pareggiatore					Legatoria	CE	NO		
C.P. 00017	taglierina	POLAR	155-ED	6821104	1998	Legatoria	CE	SI	20.000,00	6.000,00
C.P. 00017	pareggiatore	POLAR	TR185-EL-7	6791012	1998	Legatoria	CE	SI		
C.P. 00014	Piegatrice	HEIDELBERG	GD142	1224425775	2008	Legatoria	CE	SI	20.000,00	6.000,00
C.P. 00014	Mettifoglio	MABEG	M6-1650	55075	2008	Legatoria	CE	SI		
C.P. 00014	1 Gruppo	HEIDELBERG	1TD-142	1224425775	2008	Legatoria	CE	SI		
C.P. 00014	Calandra	HEIDELBERG				Legatoria	CE	SI		
<b>Sommano €</b>									<b>3.412.500,00</b>	<b>1.299.000,00</b>

**BENI IN SAN PAOLO D'ARGON (BG)**

ID	macchina	Costruttore	Mod.	n. di serie	Anno	Rep.	Cert.	Funz.	STIMA MICHELI	
									Valore in continuità €	Valore liquidatorio €
C.P. 00130	PMF	PMF	Quadro el.1417	1201001		Interni	CE	SI	130.000,00	39.000,00
C.P. 00140	STAMPA DIGITALE	DURRER	DIGI-B	02	2019	Interni	CE	SI	150.000,00	45.000,00
C.P. 00049	Horauf 1 - tavolo	HORAUF	BDM20	0/67992	1999	Coperte	CE	SI	20.000,00	6.000,00
C.P. 00050	Horauf 4 - tavolo	HORAUF	BDM 20 R	0/68389	2000	Coperte	CE	SI	20.000,00	6.000,00
C.P. 00051	Horauf 6 - tavolo	HORAUF	BDM 20 R	0/68145	1999	Coperte	CE	SI	20.000,00	6.000,00
C.P. 00053	Horauf 8 - tavolo	HORAUF	BDM UNIVERSAL	0/26531	2003	Coperte	CE	SI	35.000,00	10.500,00
	Ribaltatore	HORAUF	WENDER	026792	2003	Coperte	CE	SI		
C.P. 00054	Horauf 8 - tavolo	HORAUF	BDM LINER	0/26793	2003	Coperte	CE	NO		
C.P. 00133	Rubricatrice liscabile	DURRER	REGA 6	08	1988	Interni	NO CE	SI	5.000,00	1.500,00
C.P. 00143	P.M Heidelberg raccolta 6 staz.					Interni	CE	SI	50.000,00	15.000,00
C.P. 00143	2 stazioni	HEIDELBERG	DHU450	F.J.DKAE	2010	Interni	CE	SI		
C.P. 00143	4 stazioni	HEIDELBERG	DVU450	F.J.DKAD	2010	Interni	CE	SI		
C.P. 00143	metti/piega coperta	HEIDELBERG	CHU450	F.J.DKAH-00242	2010	Interni	CE	SI		
C.P. 00143	cucitrice	HEIDELBERG	ST450		2010	Interni	CE	SI		
C.P. 00143	trilaterale	HEIDELBERG	TR450	F.J.DKAB-00233	2010	Interni	CE	SI		
C.P. 00143	stacker	HEIDELBERG	CHA	F.J.DKSA-00194	2010	Interni	CE	SI		
C.P. 00103	Brasile incassatrice	KOLBUS	EMP 40	558	1979	Linee	NO CE	SI		
C.P. 00168	Piega 1 mettifoglio	MABEG	M4 / 1650	54053	2000	Pieghe	CE	NO	15.000,00	4.500,00
C.P. 00168	macchina	MBO	T1120-1-1120/6	0004 19471	2000	Pieghe	CE	NO		
C.P. 00168	gruppi piega	MBO				Pieghe	CE	SI		
C.P. 00189	Piega HERZOG mettifoglio	MABEG	M7/1650	55996	2010	Pieghe	CE	SI	15.000,00	4.500,00
C.P. 00189	macchina	HERZOG+HEYMANN	M7.64-165-T4	121004100901	2010	Pieghe	CE	SI		
C.P. 00189	gruppi piega	HERZOG+HEYMANN				Pieghe	CE	SI		
C.P. 00104	pressa canaletto	MULLER-MARTINI	VBF		2000	Linee	NO CE	SI	1.000,00	300,00
C.P. 00155	taglierina lineare	POLAR	137ED	7141212	2001	Sprint	CE	SI	3.000,00	900,00
C.P. 00156	piega	STAHL	TI52/6-4-FI52	128009-276704		Sprint	CE	SI	1.500,00	450,00
C.P. 00156	raccoglitore	HEIDELBERG	SKP-66+MKF	FH.DHA0-00546	2003	Sprint	CE	SI		
C.P. 00159	Piega GUK mettifoglio	GUK	SAF35	24740	1987	Sprint	NO CE	SI	1.000,00	300,00
C.P. 00159	gruppo piega	GUK	FA 30/4	32066	1992	Sprint	NO CE	SI		
C.P. 00159	raccoglitore	GUK				Sprint	NO CE	SI		
C.P. 00159	coltella	HEIDELBERG	BFZ-52.D	702439-291040		Sprint	CE	SI		
C.P. 00160	pressa	OFFICINE SAN GIACOMO	10FP	5877	1991	Sprint	NO CE	SI	300,00	100,00
<b>Sommano €</b>									<b>467.800,00</b>	<b>140.350,00</b>

**BENI IN TOLENTINO (MC)**

ID	macchina	Costruttore	Mod.	n. di serie	Anno	Rep.	Cert.	Funz.	STIMA MICHELI	
									Valore in continuità €	Valore liquidatorio €
C.P. 00533	Horauf 1 - tavolo	HORAUF	BDM UNIVERSAL	0/68754	2001	Coperte	CE	SI	20.000,00	6.000,00
<b>Sommano €</b>									<b>20.000,00</b>	<b>6.000,00</b>

Per un totale complessivo di:

- in ipotesi di continuità                   **€ 3.900.300,00**
- in ipotesi di vendita liquidatoria       **€ 1.445.350,00**

Alla luce delle verifiche effettuate, l'importo offerto per l'acquisto dei beni risulta essere superiore rispetto alla valorizzazione della sottoscritta.

Con osservanza.

Paladina, 20 giugno 2022

L'Esperto incaricato  
(Geom. Roberta Micheli)

The image shows a handwritten signature in black ink that reads "Roberta Micheli". To the right of the signature is a circular professional stamp. The stamp contains the text "MICHELI ROBERTA" at the top, "C.A. 2166" in the center, and "C.A. 2166 - PALERMO" at the bottom. The stamp is partially obscured by the signature.